

Schleifspaltmessgerät SPM3



Das SPM 3 kann für alle Doppelplan - Schleifmaschinen verwendet werden !

(vertikal und horizontal)

Das SPM 3 misst direkt im Schleifspalt der Doppelplan - Schleifmaschine.

Das SPM 3 kann durch die integrierte Feder direkt zwischen die Schleifscheiben eingespannt werden. Durch gleichzeitiges Drehen beider Schleifscheiben wird die genaue Verschwenkung (Tiltung) ermittelt. Von Hand oder mit Hilfe einer mitgelieferten Schiebestange kann das SPM 3 auch durch den Schleifkanal geschoben werden.

Somit wird nicht nur die Tiltung, sondern auch die tatsächlich entstandene Geometrie des Schleifkanals ermittelt.

Da das SPM 3 universell bei Doppelplan- Schleifmaschinen eingesetzt werden kann ist ein Vergleich der Schleifkanal- Charakteristik möglich.



Das Schleifspaltmessgerät SPM 3 ermöglicht folgende Messungen:

Geometrie - Beurteilung der Schleifscheiben zueinander.
Beurteilung der entstandenen Geometrie beim Schleifen.
Beurteilung der entstandenen Geometrie nach dem Abrichten.
Gezielte Einstellung der Tiltung zur Optimierung des Schleifergebnisses.
Übertragung und Einstellung eines optimalen Schleifkanals auf andere
Doppelplan- Schleifmaschinen.
Beurteilung der Maschinenstabilität.
Mechanische Fehlersuche.
Kontrolle der Leitplatten im Ein- und Auslaufbereich (Option).

Erreichbare Messgenauigkeit unter normalen Betriebsbedingungen:

Messgenauigkeit für die Schleifscheibenmessung:	< 0.002 mm
Messgenauigkeit für die Leitplattenmessung:	< 0,01 mm

Wartung:

Durch die Robustheit des SPM 3 ist eine spezielle Wartung nicht erforderlich.
Das SPM 3 sollte in regelmäßigen Abständen gesäubert und anschließend
mit einem Korrosionsschutz eingesprüht werden.