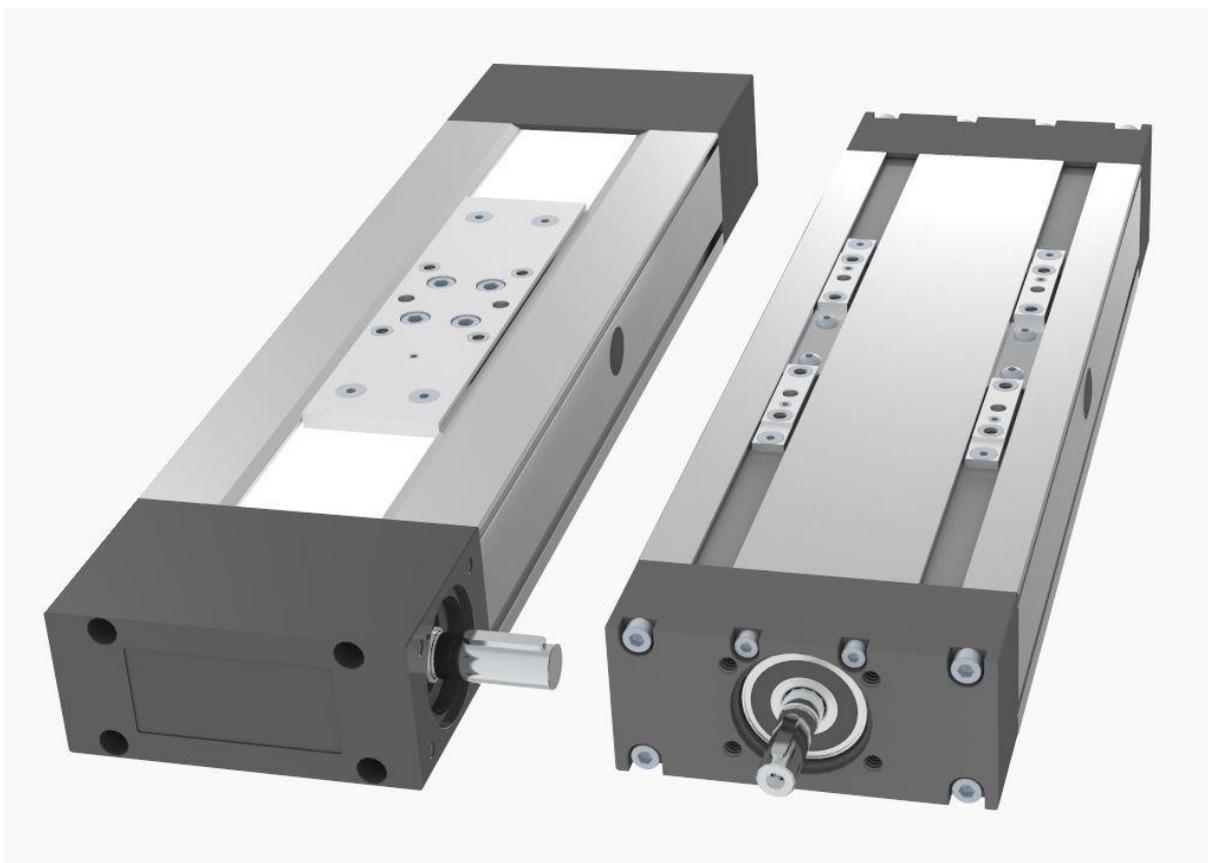




Gesellschaft für innovative Automationstechnik mbH

Kompaktmodule KK und KR





Vorwort

Um effiziente und wirtschaftliche Automationslösungen zu realisieren, muß man auf die Fachkompetenz und Erfahrung von Spezialisten vertrauen.

Der konsequent verfolgte Systemgedanke ermöglicht eine umfassende Palette an standardisierten Automationslösungen, mit der kostengünstig Linien- und Portalroboter, Palettieranlagen und Handhabungssysteme realisiert werden können.

Nutzen Sie unsere Erfahrung und das Know-How unserer Spezialisten. Profitieren Sie von unserer innovativen Technologie für wirtschaftliche, anwenderorientierte Lösungen. Wo auch immer maßgeschneiderte und individuelle Automatisierungsleistungen gefordert werden, sind wir Ihr kompetenter Ansprechpartner.

Der Inhalt dieses Kataloges wurde mit großer Gewissenhaftigkeit erstellt und auf Richtigkeit des Inhalts überprüft. Für wider Erwarten unvollständige oder fehlerhafte Angaben können wir jedoch keine Haftung übernehmen.

Aus Gründen des technischen Fortschritts können die in diesem Katalog enthaltenen Angaben und technischen Daten ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Nachdruck oder Vervielfältigung dieses Kataloges, auch auszugsweise, unabhängig davon, auf welche Art und Weise oder mit welchen Mitteln, ist nur mit ausdrücklicher schriftlicher Erlaubnis der Firma GIA mbH gestattet.

© by GIA mbH 2012. Alle Rechte vorbehalten.



Inhaltsverzeichnis Kompaktmodule

Inhalt	Seite
• Allgemeine Hinweise	1 - 4
• KR 15 Kompaktmodul mit Zahnriemen Gr. 15	6 - 7
• KR 20 Kompaktmodul mit Zahnriemen Gr. 20	8 - 9
• KR 25 Kompaktmodul mit Zahnriemen Gr. 25	10 - 11
• KK 15 Kompaktmodul mit Kugelgewindetrieb Gr. 15	12 - 13
• KK 20 Kompaktmodul mit Kugelgewindetrieb Gr. 20	14 - 15
• KK 25 Kompaktmodul mit Kugelgewindetrieb Gr. 25	16 - 17
• Zubehör Kompaktmodule - Klemmleisten	18
• Zubehör Kompaktmodule - Elastische Kupplung EK und Metallbalgkupplung MBK	19
• Zubehör Kompaktmodule - Verbindungswelle VW und Rohrkupplung RK	20
• Zubehör Kompaktmodule - Schlittenplatten	21
• Zubehör Kompaktmodule - Anbausets für Initiatoren	22/23
• Zubehör Kompaktmodule - Motorglocken	24
• Bestellangaben Kompaktmodule - Beispiele	25



Kompaktmodule KR und KK - Allgemeine Hinweise

Anwendungsbereiche

Die Variationsvielfalt der Kompaktmodule Linearvorschubeinheiten mit unterschiedlichen Führungssystemen, Antriebsarten und Anbaukomponenten ermöglichen dem Anwender weitreichende Komplettlösungen.

Mit diesen Systemen lassen sich Einachsmodule bis hin zu flächen- oder raumorientierten Mehrachssystemen technisch und wirtschaftlich realisieren. Dadurch empfehlen sie sich besonders für folgende Einsatzbereiche:

- Handhabungssysteme
- Palettiersysteme
- Verpackungsautomaten
- Vorschubsysteme
- Prüf- und Kontrollstationen
- usw.

Antriebsarten

Zahnriementrieb:

Der Zahnriementrieb wird bevorzugt für Aufgaben verwendet, die hohe Verfahrgeschwindigkeiten bei mittlerer Belastung und Präzision erfordern. Der Zahnriemen wird durch seitliche Führungslaschen geführt und am Führungsschlitten vorgespannt. Spezielle Zahnscheiben sorgen für einen spielfreien Antrieb und somit ist auch bei größeren Verfahrwegen und Geschwindigkeiten eine hohe Wiederholgenauigkeit gewährleistet. Der eingesetzte Polyurethan-Zahnriemen vom Typ AT5 oder AT10 verfügt über Stahllitzenzugstränge und bietet auch bei höheren Belastungen einen ausreichend hohen Sicherheitsspielraum. Trotzdem werden für den vertikalen Einsatz Zahnriemenantriebe nicht empfohlen (Gefährdung bei Riemenbruch).

Kugelgewindetrieb:

Der Kugelgewindetrieb kommt vor allem dort zum Einsatz, wo hohe Vorschubkräfte und Präzision bei mittlerer Geschwindigkeit gefordert werden. Die Kugelgewindetriebe können wahlweise spielarm oder spielfrei ausgewählt werden und berücksichtigen so die jeweiligen Anforderungen. Der Kugelgewindetrieb wird an beiden Enden von Präzisionskugellagern aufgenommen.

Trapezgewindetrieb:

Der Trapezgewindetrieb wird bevorzugt bei Aufgaben mit mittlerer Anforderung an Genauigkeit und Geschwindigkeit eingesetzt. Die Einschaltdauer ED sollte 20 % pro Stunde nicht überschreiten. Der Trapezgewindetrieb wird an beiden Enden von Präzisionskugellagern aufgenommen.

Trapezgewindetriebe sind nur bedingt selbsthemmend.

Abdeckungen

Die Kompaktmodule mit Spindeltrieb werden standardmäßig mit zwei Kunststoffbändern vor Verschmutzung geschützt. Auf Wunsch können die Module zusätzlich mit einem Stahlabdeckband versehen werden.



Kompaktmodul KR und KK - Allgemeine Hinweise

Sicherheitshinweise

Alle Baugrößen sind nicht bzw. bedingt selbsthemmend. Daher sind besonders bei vertikalem Einsatz geeignete Motoren mit Haltebremse einzusetzen. Für den vertikalen Einsatz ist der Spindeltrieb vorzuziehen. Es ist darauf zu achten, dass vom jeweiligen Einsatz keinerlei Gefahren für Personen und Sachschäden ausgehen, bzw. auf Restgefahren deutlich hingewiesen wird.

Trägerprofil

Das Aluminiumprofil ist ein Strangpreßprofil, das auf Grund des Herstellverfahrens Abweichungen bezüglich der Geradheit und Verwindung aufweist. Die Größenordnung dieser Abweichung ist in der DIN 17615 festgelegt. Diese Abweichungen werden bei unseren Trägerprofilen in der Regel deutlich unterschritten.

Montage

Die Montage der Kompaktmodule erfolgt entweder von der Profilunterseite über Nutensteine bzw. Nutenschrauben, oder über seitlich angebaute Klemmleisten. Um die gewünschte Führungsgenauigkeit zu erreichen, ist es notwendig, die Linearvorschubeinheit mit Hilfe von Nivellierplatten auszurichten, bzw. auf einer entsprechend bearbeiteten Auflagefläche aufzuspannen (Ebenheit $<0,2$ mm pro 1 m).

Das Transportgut kann mittels Schrauben an der Schlittenplatte sicher befestigt werden. Übermäßige Staub- und Schmutzablagerungen sollten in regelmäßigen Abständen von der Lineareinheit entfernt werden.

Inbetriebnahme

Bei der Inbetriebnahme ist darauf zu achten, dass die zulässigen Belastungen nicht überschritten sowie die zulässigen Fahrwege eingehalten werden (nicht auf Block fahren). Die Endlagen sollten mit Endschaltern und externen Anschlagdämpfern als Not-Stop abgesichert werden.

Schmierung und Wartung

Die Linearvorschubeinheiten sind einbaufertig mit einem Lithiumkomplex-Seifenfett geschmiert. Seitlich angebrachte Schmieranschlüsse ermöglichen die wartungsgerechte Nachschmierung. Alternativ können die Einheiten über den Schlitten zentral mit Schmiermittel versorgt werden. Alle Lager sind abgedichtet und wartungsfrei. Spätestens alle 400 Betriebsstunden bzw. alle 6 Monate sollten die Kugelumlaufeinheiten sowie der Gewindetrieb mit einem geeigneten Wälzlagerfett nachgeschmiert werden. Mehrmaliges Abschmieren mit kleinen Teilmengen ist dem einmaligen Abschmieren zum Zeitpunkt der Nachschmierfrist vorzuziehen.

Die Umgebungseinflüsse und Einsatzbedingungen bestimmen die Wartungsintervalle.

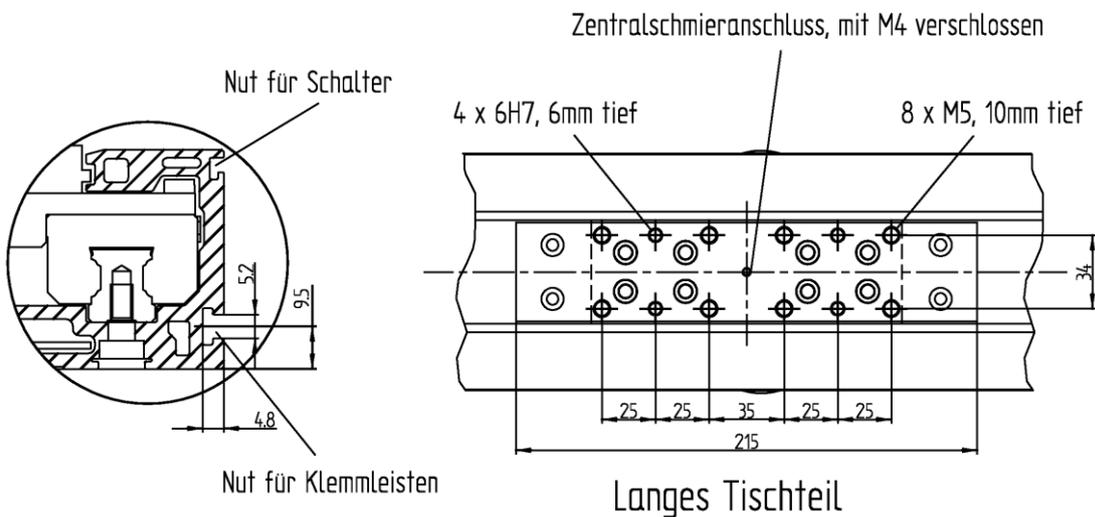
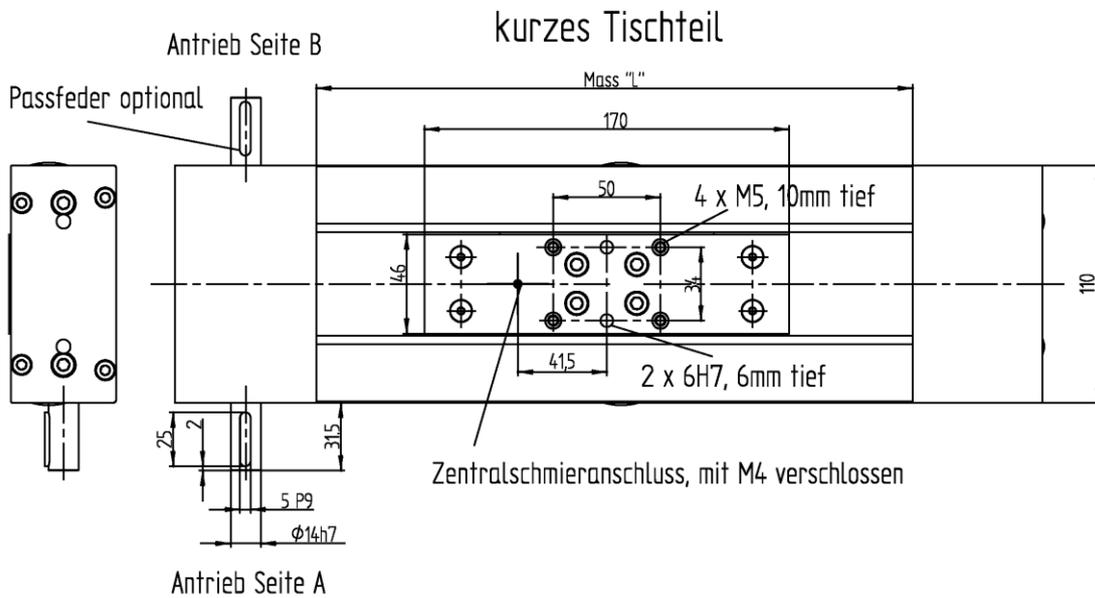
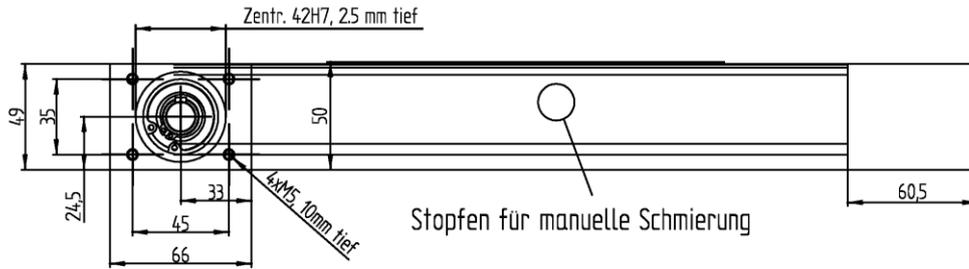
Nachschmiermengen

	Kompaktmodule KR15 und KK15	Kompaktmodule KR20 und KK20	Kompaktmodule KR25 und KK25
Mit Zahnriementrieb KR	6 - 8 g	8 - 10 g	12 - 14 g
Mit Spindel KK	14 - 16 g	16 - 18 g	20 - 22 g





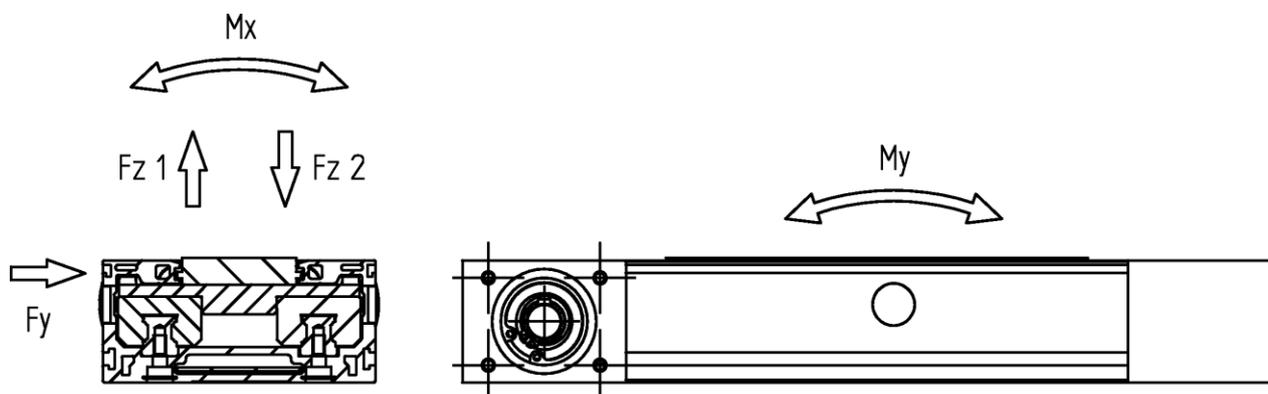
KR 15 – Kompaktmodul mit Zahnriemen



KR 15 – Kompaktmodul mit Zahnriemen

Leistungsdaten / Bestellbezeichnung

	Bestell - Bez. Kompaktmodul	dyn. Tragzahl ¹⁾ der Führung	Zulässige Kräfte in N			max. zulässige Momentenbelastungen in Nm	
		C _{dyn.} [kN]	Fz1	Fz2	Fy	Mx	My
kurzes Tischteil	KR 1501	15,6	5600	11200	3240	480	80
langes Tischteil	KR 1502	27,0	9090	18190	5270	780	1000



Max. Profillänge	5600 mm		Trägheitsmoment	J _x = 42,69 cm ⁴	
Verfahrgeschwindigkeit	max. 5 m/s		des Profils	J _y = 237,23 cm ⁴	
Wiederholgenauigkeit²⁾	± 0,08 mm		Gewicht in kg	KR1501	KR1502
Vorschub pro Umdrehung	120 mm		Laufwagen	0,91	1,25
Max. Riemenbetriebskraft³⁾	715 N		Modul ohne Hub	4,73	5,40
Max. Antriebsmoment	13,5 Nm		pro 100 mm Hub	0,75	0,75

- Hohe Verfahrgeschwindigkeit
- Große Hublängen
- Kugelumlaufeinheit 4-Reihig, Baugröße 15
- Zentraler Schmieranschluß am Verfahrschlitten.
- Zusätzliche manuelle Schmiermöglichkeit an beiden Seiten des Profiles.
- Seitliche T-Nuten für Klemmleisten.

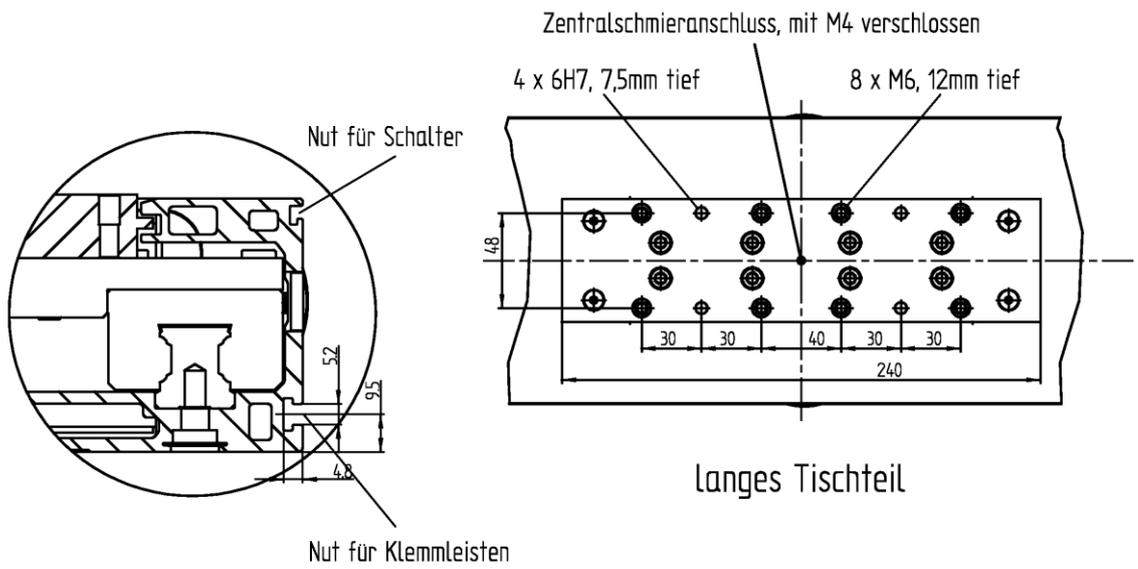
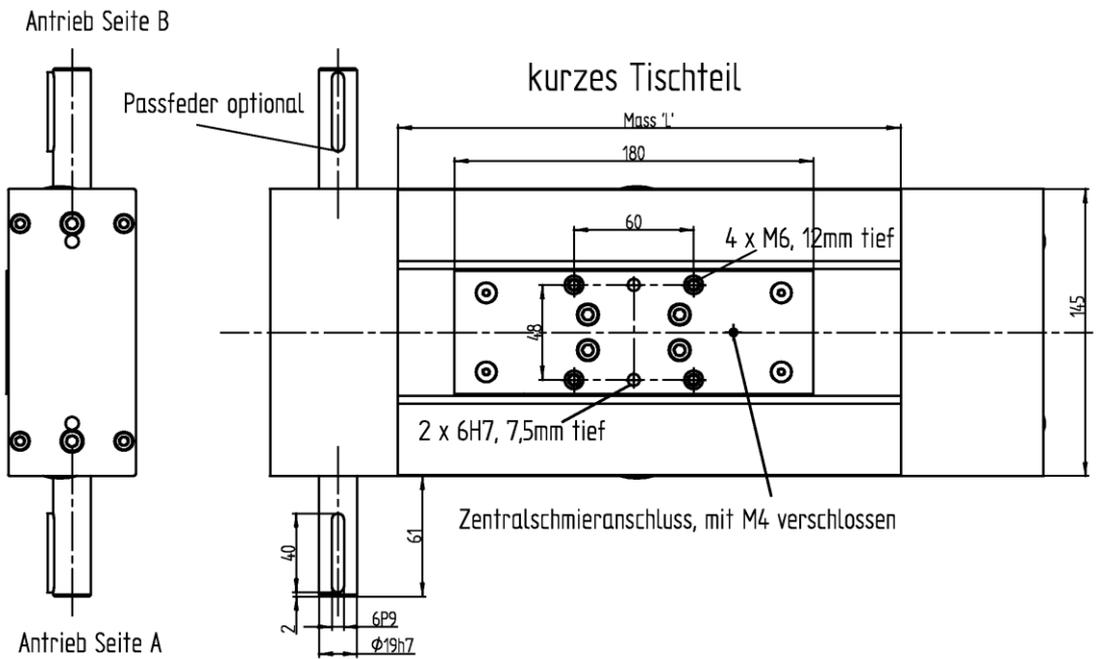
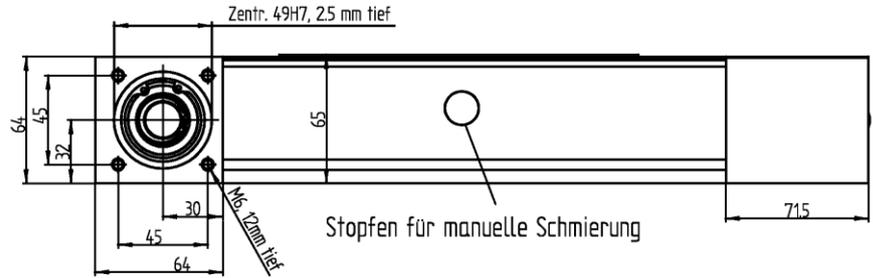
1) Vertikal auf den Schlitten

2) Abhängig von Last, Geschwindigkeit, Verzögerung, Fahrtrichtung und Temperatur

3) Abhängig von der Geschwindigkeit



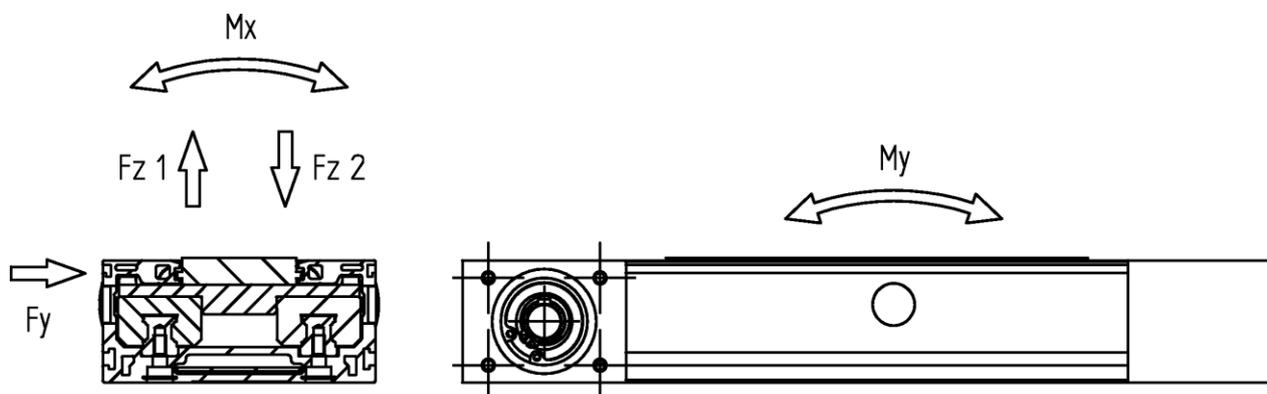
KR 20 - Kompaktmodul mit Zahnriemen



KR 20 - Kompaktmodul mit Zahnriemen

Leistungsdaten / Bestellbezeichnung

	Bestell - Bez. Kompaktmodul	dyn. Tragzahl ¹⁾ der Führung	Zulässige Kräfte in N			max. zulässige Momentenbelastungen in Nm	
		C _{dyn.} [kN]	Fz1	Fz2	Fy	Mx	My
kurzes Tischteil	KR 2001	34,8	13380	26760	7760	1530	260
langes Tischteil	KR 2002	56,5	21730	42300	12600	2480	2820



Max. Profillänge	5600 mm		Trägheitsmoment	J _x = 112,98 cm ⁴	
Verfahrgeschwindigkeit	max. 5 m/s		des Profils	J _y = 582,73 cm ⁴	
Wiederholgenauigkeit²⁾	± 0,08 mm		Gewicht in kg	KR2001	KR2002
Vorschub pro Umdrehung	165 mm		Laufwagen	1,91	2,87
Max. Riemenbetriebskraft³⁾	1220 N		Modul ohne Hub	8,56	9,53
Max. Antriebsmoment	32,5 Nm		pro 100 mm Hub	1,01	1,01

- Hohe Verfahrgeschwindigkeit
- Große Hublängen
- Kugelumlaufeinheit 4-Reihig, Baugröße 20
- Zentraler Schmieranschluß am Verfahrschlitten.
- Zusätzliche manuelle Schmiermöglichkeit an beiden Seiten des Profiles.
- Seitliche T-Nuten für Klemmleisten.

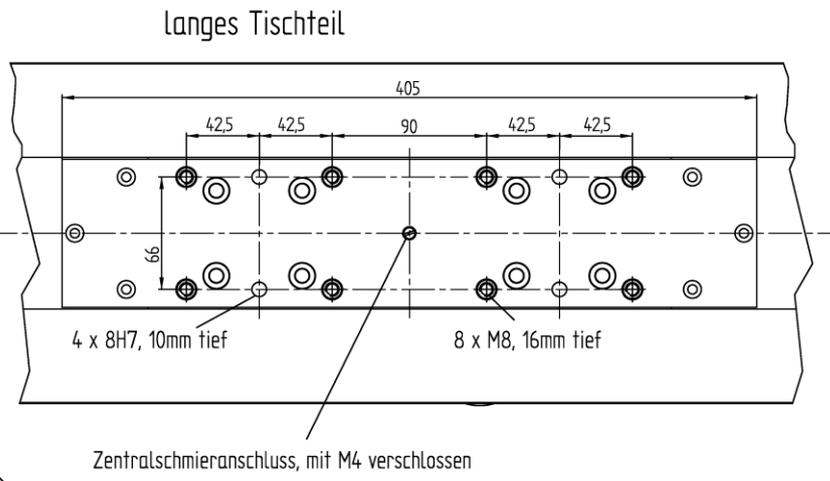
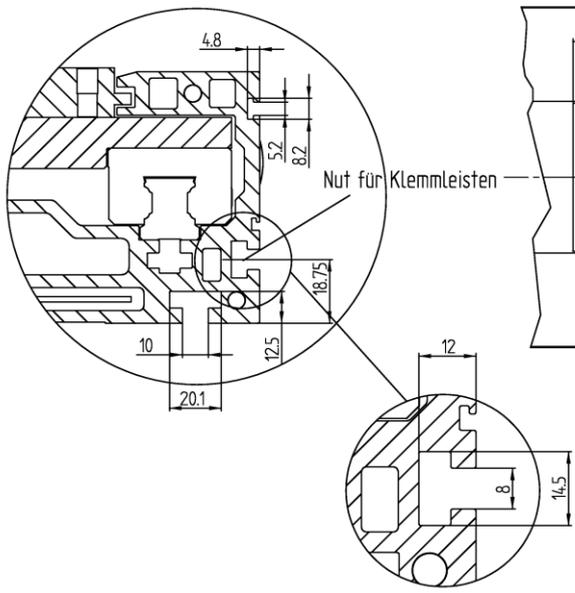
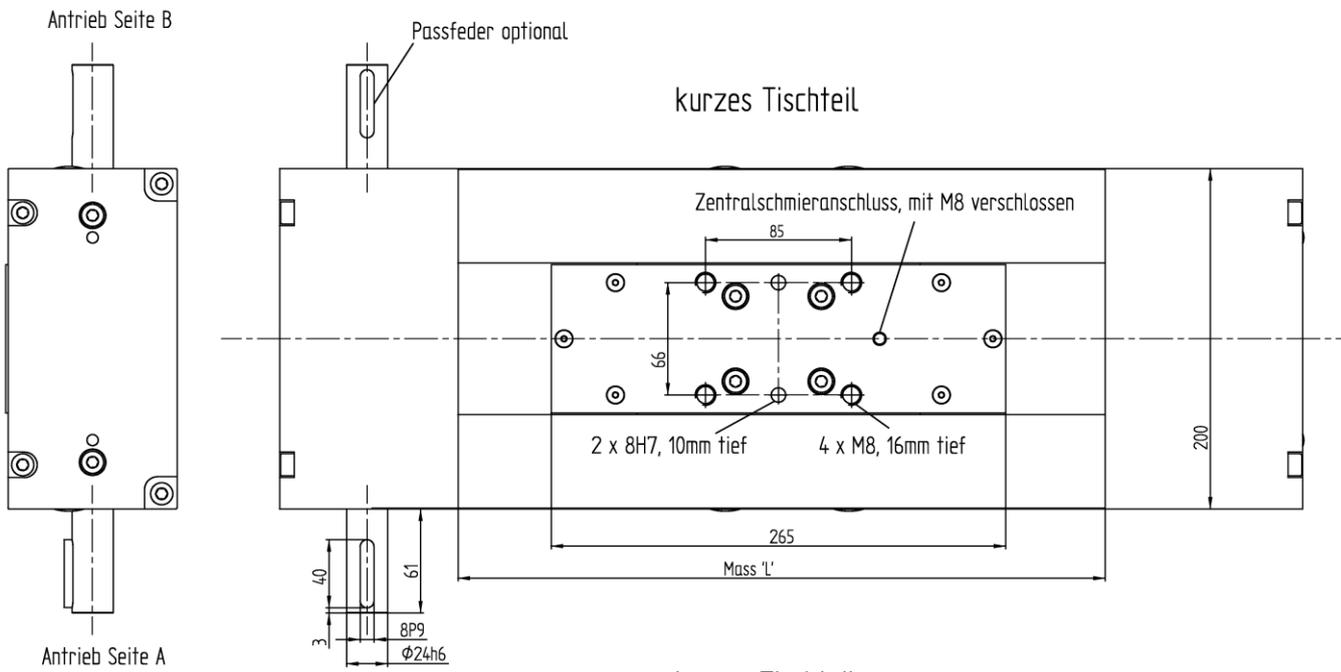
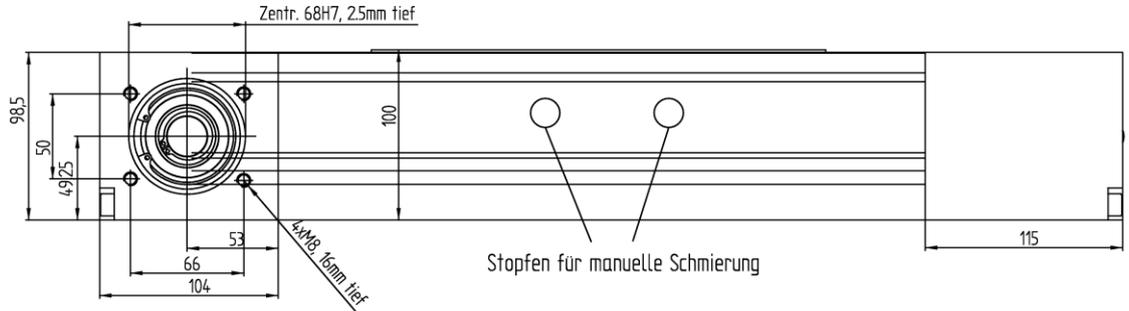
1) Vertikal auf den Schlitten

2) Abhängig von Last, Geschwindigkeit, Verzögerung, Fahrtrichtung und Temperatur

3) Abhängig von der Geschwindigkeit



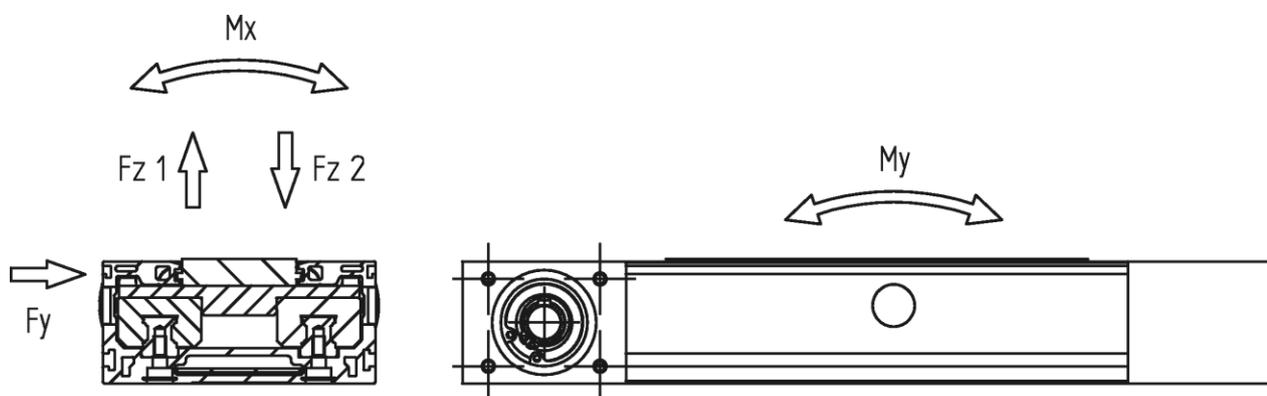
KR 25 - Kompaktmodul mit Zahnriemen



KR 25 - Kompaktmodul mit Zahnriemen

Leistungsdaten / Bestellbezeichnung

	Bestell - Bez. Kompaktmodul	dyn. Tragzahl ¹⁾ der Führung	Zulässige Kräfte in N			max. zulässige Momentenbelastungen in Nm	
		C _{dyn.} [kN]	Fz1	Fz2	Fy	Mx	My
kurzes Tischteil	KR 2501	34,8	21150	42300	12260	3570	360
langes Tischteil	KR 2502	56,5	34350	68710	19920	5800	7810



Max. Profillänge	5600 mm		Trägheitsmoment	Jx = 587,61 cm ⁴	
Verfahrgeschwindigkeit	max. 5 m/s		des Profils	Jy = 2818,07 cm ⁴	
Wiederholgenauigkeit²⁾	± 0,08 mm		Gewicht in kg	KR2501	KR2502
Vorschub pro Umdrehung	250 mm		Laufwagen	5,75	7,59
Max. Riemenbetriebskraft³⁾	2845 N		Modul ohne Hub	22,84	26,26
Max. Antriebsmoment	95,5 Nm		pro 100 mm Hub	2,26	2,26

- Hohe Verfahrgeschwindigkeit
- Große Hublängen
- Kugelumlaufeinheit 4-Reihig, Baugröße 25
- Zentraler Schmieranschluß am Verfahrschlitten.
- Zusätzliche manuelle Schmiermöglichkeit an beiden Seiten des Profiles.
- Seitliche T-Nuten für Klemmleisten.

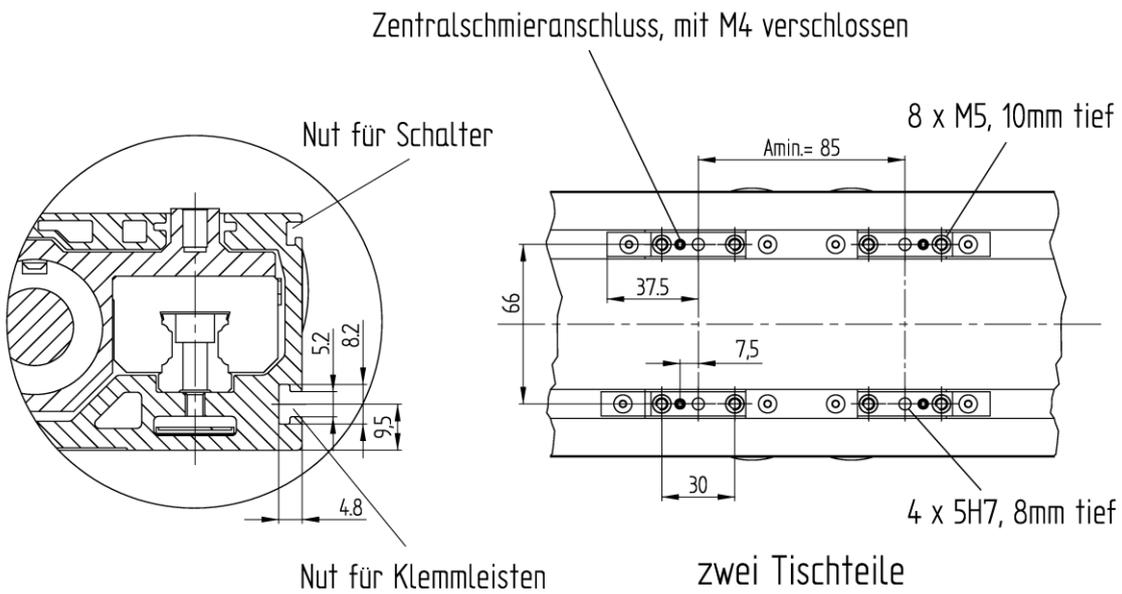
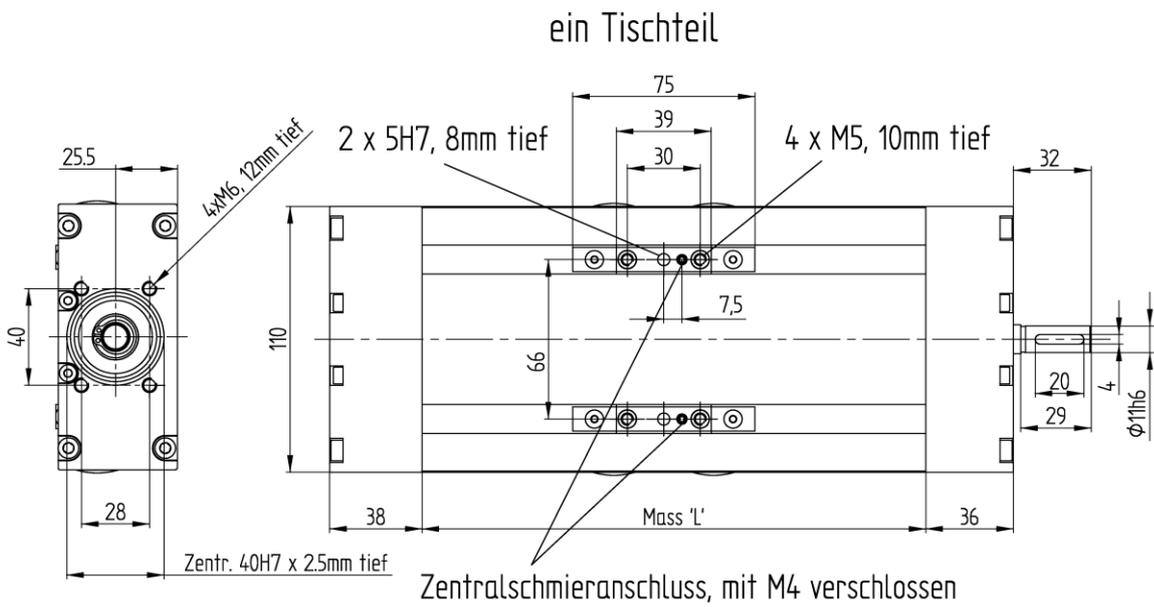
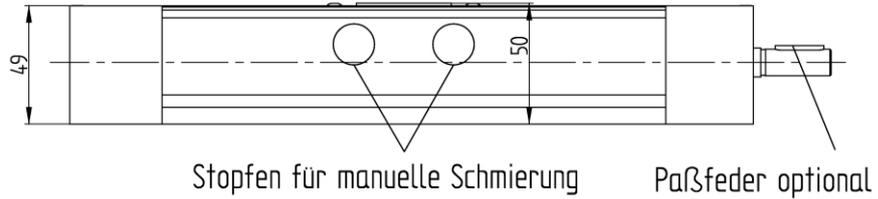
1) Vertikal auf den Schlitten

2) Abhängig von Last, Geschwindigkeit, Verzögerung, Fahrtrichtung und Temperatur

3) Abhängig von der Geschwindigkeit



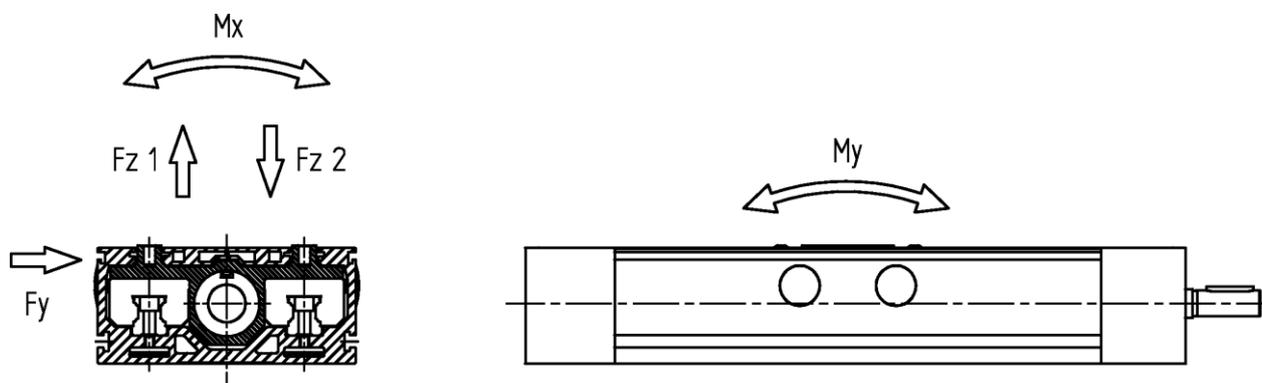
KK 15 - Kompaktmodul mit Kugelgewindetrieb



KK15 - Kompaktmodul mit Kugelgewindetrieb

Leistungsdaten / Bestellbezeichnung

	Bestell - Bez. Kompaktmodul	dyn. Tragzahl ¹⁾ der Führung	Zulässige Kräfte in N			max. zulässige Momentenbelastungen in Nm	
			C _{dyn.} [kN]	Fz1	Fz2	Fy	Mx
ein Tischteil	KK 1501	15,60	6000	12000	3480	198	31
zwei Tischteile A=85mm	KK 1502	25,34	9740	19490	5650	322	414



Max. Profillänge ⁴⁾	1600 mm
Verfahrgeschwindigkeit ⁵⁾	max. 0,6 m/s
Wiederholgenauigkeit	± 0,03 mm
Vorschub pro Umdrehung ²⁾	5,10,16 mm
Spindelsteigungen ³⁾	5,10,16 mm
Spindeldurchmesser	16 mm
Max. Antriebsmoment	5 Nm

C _{dyn.} Festlager	13,4 kN	
Trägheitsmoment des Profils	Jx =	32,91 cm ⁴
	Jy =	231,42 cm ⁴
Gewicht in kg	KK1501	KK1502
Tischteil	0,82	1,41
Modul ohne Hub	3,58	4,18
pro 100 mm Hub	0,92	0,92

- Hohe Beschleunigung
- Hublängen begrenzt durch Spindellänge, bitte anfragen !
- Kugelumlaufeinheit 4-Reihig, Baugröße 15
- Zentraler Schmieranschluß am Verfahrschlitten.
- Zusätzliche manuelle Schmiermöglichkeit an beiden Seiten des Profiles.
- Seitliche T-Nuten für Klemmleisten.

1) Vertikal auf den Schlitten

2) Abhängig von Spindelsteigung und Spindellänge

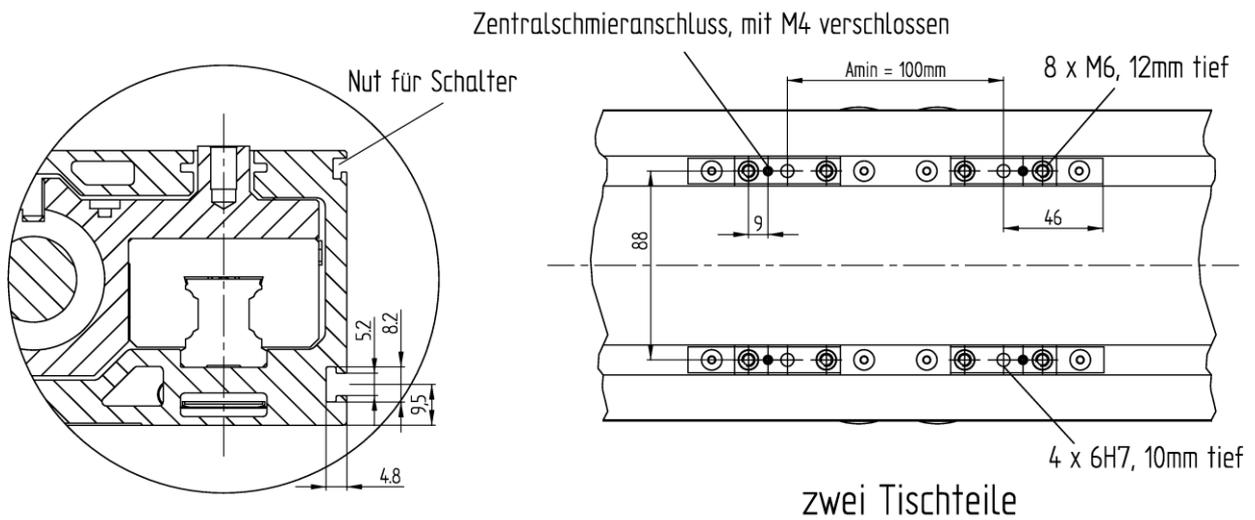
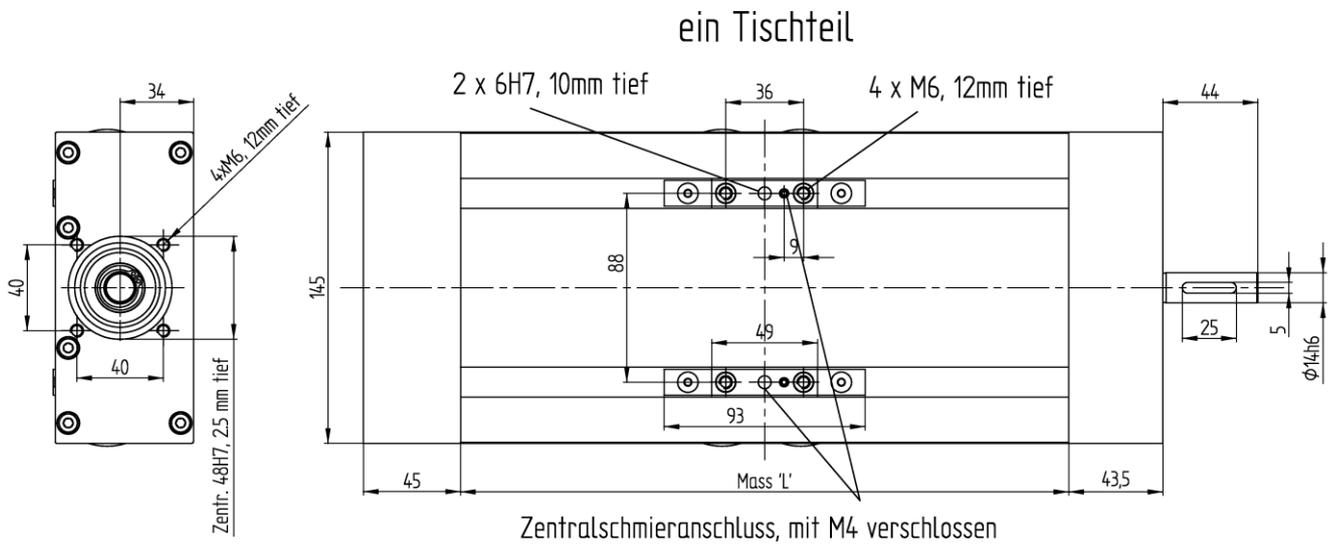
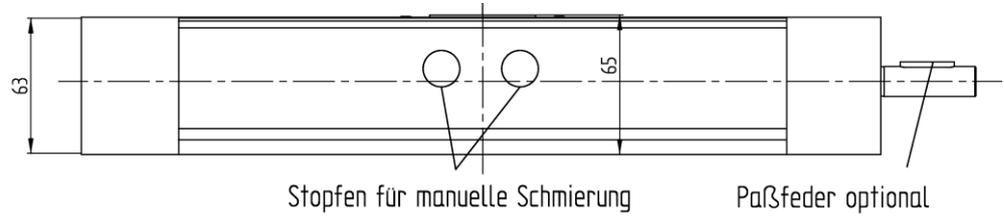
3) Sondersteigungen möglich

4) Abhängig von der Spindeldrehzahl, größere Längen auf Anfrage

5) Abhängig von der Spindelsteigung und -länge, bitte anfragen !



KK20 - Kompaktmodul mit Kugelgewindetrieb

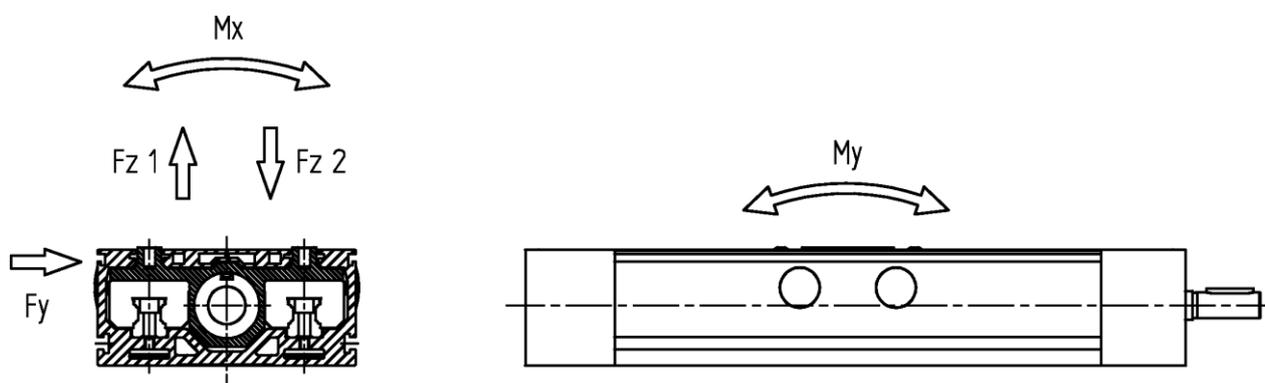


Maße "L" und "A" bei Bestellung bitte angeben !!

KK20 - Kompaktmodul mit Kugelgewindetrieb

Leistungsdaten / Bestellbezeichnung

	Bestell - Bez. Kompaktmodul	dyn. Tragzahl ¹⁾ der Führung	Zulässige Kräfte in N			max. zulässige Momentenbelastungen in Nm	
		C _{dyn.} [kN]	Fz1	Fz2	Fy	Mx	My
ein Tischteil	KK 2001	37,60	14500	29000	8410	638	100
zwei Tischteile A=100 mm	KK 2002	61,08	23550	47110	13660	1030	1180



Max. Profillänge⁴⁾	1850 mm
Verfahrgeschwindigkeit⁵⁾	max. 1 m/s
Wiederholgenauigkeit	± 0,03 mm
Vorschub pro Umdrehung²⁾	5,10,20,50 mm
Spindelsteigungen³⁾	5,10,20,50 mm
Spindeldurchmesser	20, 25 mm
Max. Antriebsmoment	11,5 Nm

Cdyn. Festlager	17,0 kN	
Trägheitsmoment des Profils	J _x = 104,07 cm ⁴	
	J _y = 697,52 cm ⁴	
Gewicht in kg	KK2001	KK2002
Laufwagen	1,35	2,33
Modul ohne Hub	6,57	7,91
pro 100 mm Hub	1,52	1,52

- Hohe Beschleunigung
- Hublängen begrenzt durch Spindellänge, bitte anfragen !
- Kugelumlaufleinheit 4-Reihig, Baugröße 20
- Zentraler Schmieranschluß am Verfahrsschlitten.
- Zusätzliche manuelle Schmiermöglichkeit an beiden Seiten des Profiles.
- Seitliche T-Nuten für Klemmleisten.

1) Vertikal auf den Schlitten

2) Abhängig von Spindelsteigung und Spindellänge

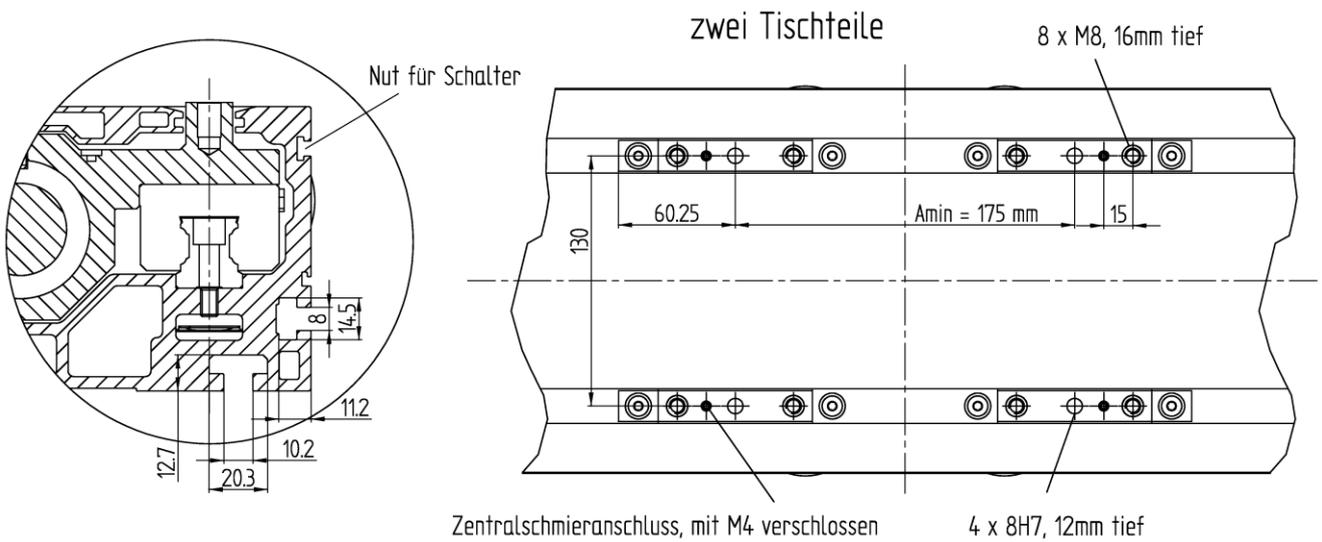
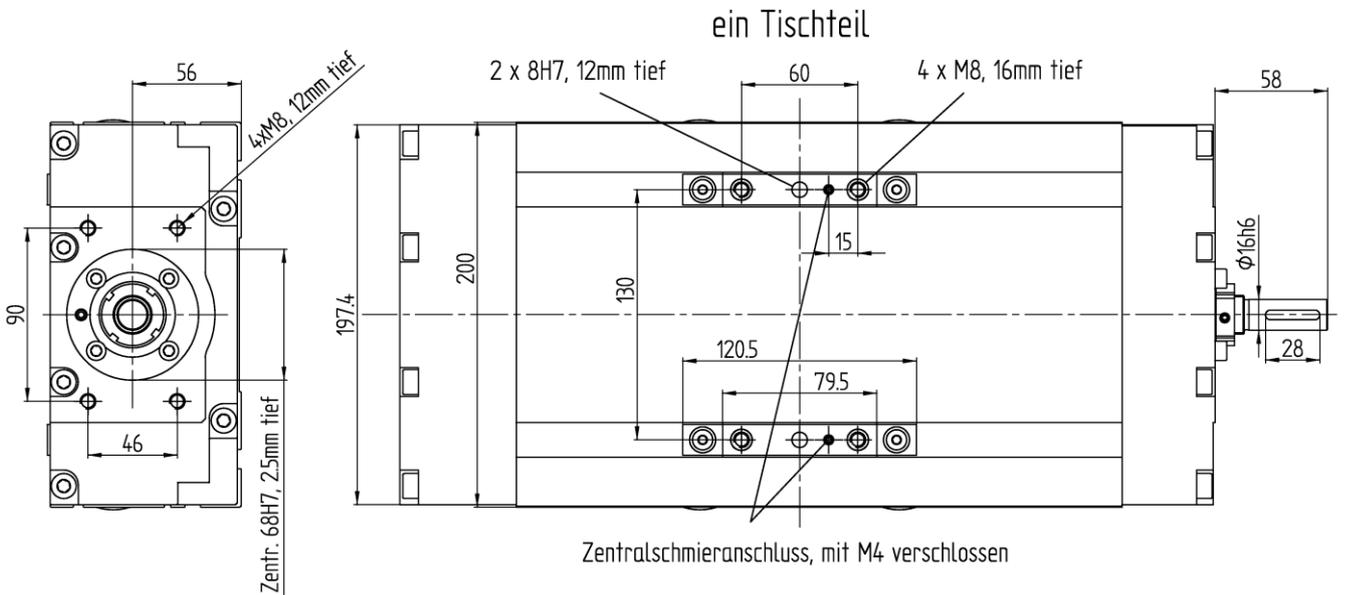
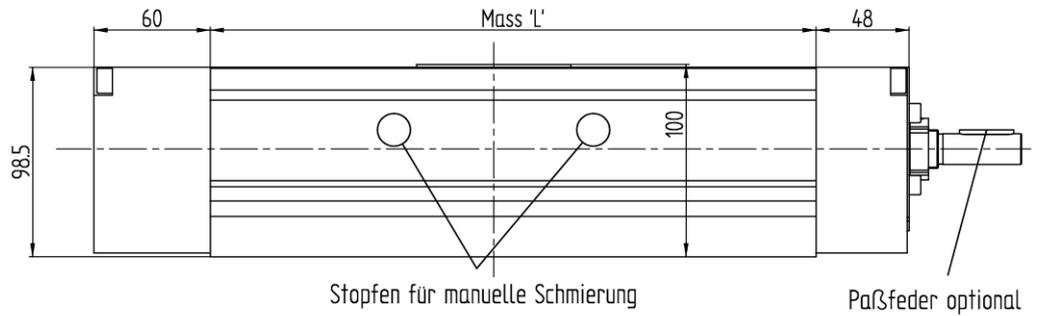
3) Sondersteigungen möglich

4) Abhängig von der Spindeldrehzahl, größere Längen auf Anfrage

5) Abhängig von der Spindelsteigung und -länge, bitte anfragen !



KK25 - Kompaktmodul mit Kugelgewindetrieb

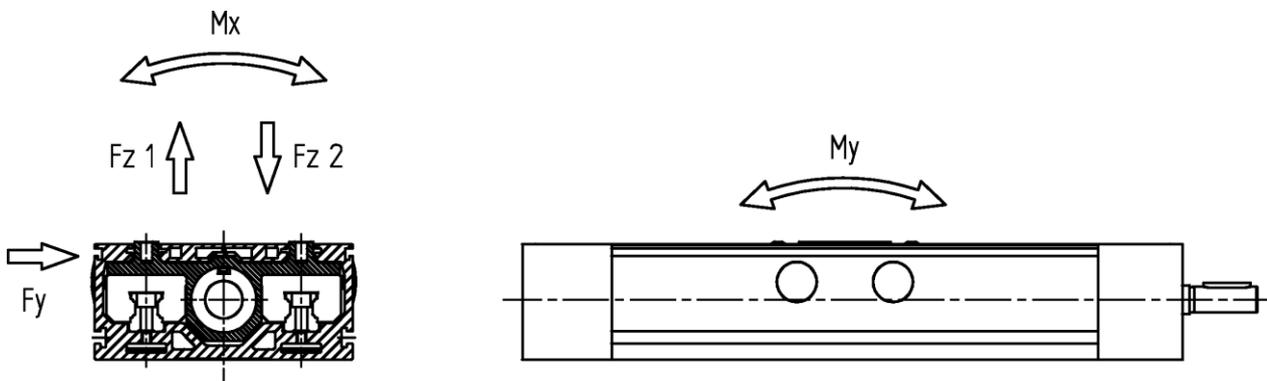


Maße "L" und "A" bei Bestellung bitte angeben !!

KK25 - Kompaktmodul mit Kugelgewindetrieb

Leistungsdaten / Bestellbezeichnung

	Bestell - Bez. Kompaktmodul	dyn. Tragzahl ¹⁾ der Führung	Zulässige Kräfte in N			max. zulässige Momentenbelastungen in Nm	
		C _{dyn.} [kN]	Fz1	Fz2	Fy	Mx	My
ein Tischteil	KK 2501	55,00	21100	42200	12230	209	1372
zwei Tischteile A=100 mm	KK 2502	89,34	34270	68550	19880	2228	2999



Max. Profillänge⁴⁾	2500 mm
Verfahrgeschwindigkeit⁵⁾	max. 0,8 m/s
Wiederholgenauigkeit	± 0,03 mm
Vorschub pro Umdrehung²⁾	5,10,20,32 mm
Spindelsteigungen³⁾	5,10,20,32 mm
Spindeldurchmesser	32 mm
Max. Antriebsmoment	18 Nm

C_{dyn.} Festlager	26,0 kN	
Trägheitsmoment des Profils	J _x = 394,53 cm ⁴	
	J _y = 2845,12 cm ⁴	
Gewicht in kg	KK2501	KK2502
Laufwagen	2,88	4,63
Modul ohne Hub	16,57	19,27
pro 100 mm Hub	2,84	2,84

- Hohe Beschleunigung
- Hublängen begrenzt durch Spindellänge, bitte anfragen !
- Kugelumlaufeinheit 4-Reihig, Baugröße 25
- Zentraler Schmieranschluß am Verfahrschlitten.
- Zusätzliche manuelle Schmiermöglichkeit an beiden Seiten des Profiles.
- Seitliche T-Nuten für Klemmleisten.

1) Vertikal auf den Schlitten

2) Abhängig von Spindelsteigung und Spindellänge

3) Sondersteigungen möglich

4) Abhängig von der Spindeldrehzahl, größere Längen auf Anfrage

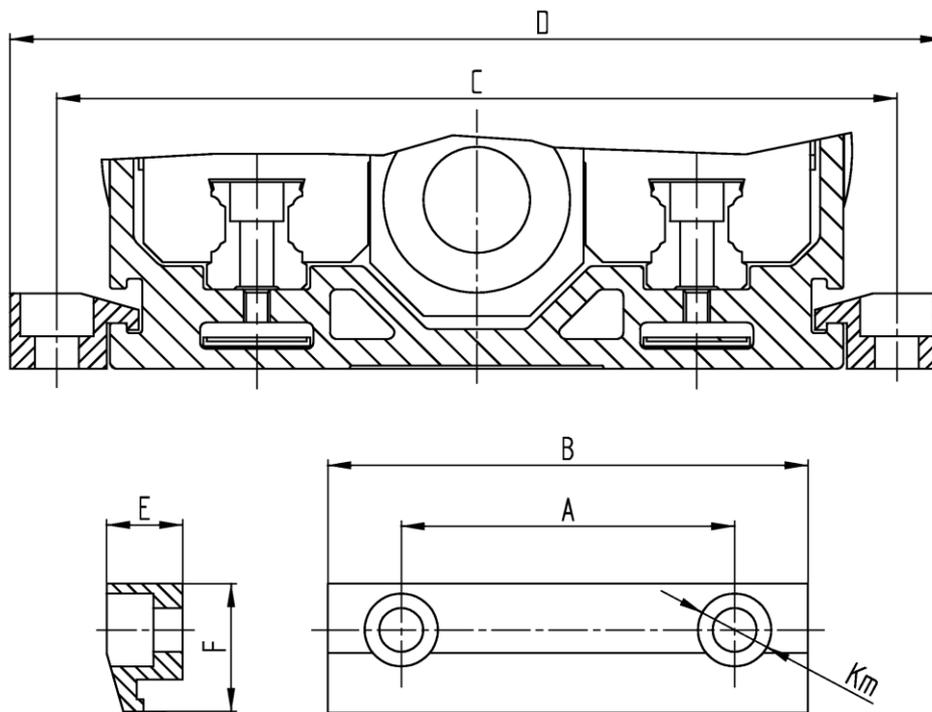
5) Abhängig von der Spindelsteigung und -länge, bitte anfragen !



Zubehör für Kompaktmodule KR und KK

Klemmleisten – KL

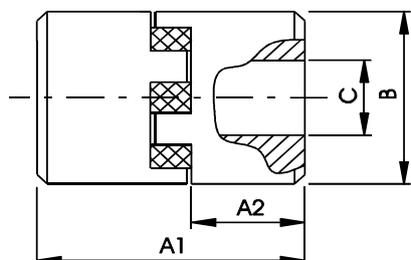
Die Klemmleiste dient zur seitlichen Befestigung auf eine Montagefläche. Die Anzahl der erforderlichen Klemmleisten ist abhängig von der Last und der Gesamtlänge der Achse. Eine Empfehlung der erforderlichen Anzahl siehe Tabelle letzte Spalte.



Kompaktmodul	A	B	C	D	E	F	Km	Anzahl Km	Leisten pro Meter	Bestell - Bez. Leiste
KK15 / KR15 KK20 / KR20	50	70	126 161	140 175	11,5	19	M6	2	4	KL706
KK15 / KR15 KK20 / KR20	40	54	126 161	140 175	11,5	19	M6	2	4	KL546
KK15 / KR15 KK20 / KR20	40	140	126 161	140 175	11,5	19	M6	4	3	KL1406
KK25 / KR25	50	70	222	240	27	29	M8	2	4	KL708
KK25 / KR25	40	140	222	240	27	29	M8	4	3	KL1408

Zubehör für Kompaktmodule KR und KK

Elastische Kupplung - EK



Die Kupplungen sind drehelastisch, übertragen das Drehmoment formschlüssig und sind durchschlagsicher.

Die während des Betriebes auftretenden Schwingungen und Stöße werden wirksam gedämpft und abgebaut.

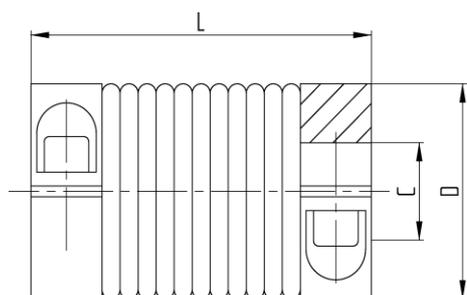
Bestell - Bez.	M_{nenn} [Nm]	M_{max} [Nm]	A1	A2	$\varnothing B$	$\varnothing C_{\text{min}}$	$\varnothing C_{\text{max}}$
EK 14	12,5	25	35 (50) ¹⁾	11 (18,5) ¹⁾	30	6	14
EK 19	17	34	66	25	40	6	24
EK 24	60	120	78	30	55	8	28
EK 28	160	320	90	35	65	10	38

1) Bei Ausführung mit Spannringnabe

[mm]

Bohrungsausführung: Paßfedernut / Klemmnabe / Spannringnabe

Metallbalg - Kupplung - MBK



Die besondere geometrische Form des Balges garantiert eine hohe Torsionsfestigkeit. Sie ermöglicht gleichzeitig einen Ausgleich von axialem, radialem und winkligem Wellenversatz. Die Bälge bestehen aus Edelstahl. Die Verbindung der Kupplung mit den Wellen erfolgt wahlweise mit Klemmnabe oder kraftschlüssig mit Paßfedernut.

Bestell - Bez.	M_{nenn} [Nm]	L	D	$\varnothing C_{\text{min}}$	$\varnothing C_{\text{max}}$
MBK 1	0,5	23	15	3	8
MBK 2	2	30	19	3	12
MBK 3	4,5	48	32	6	18
MBK 4	10	55	40	6	24

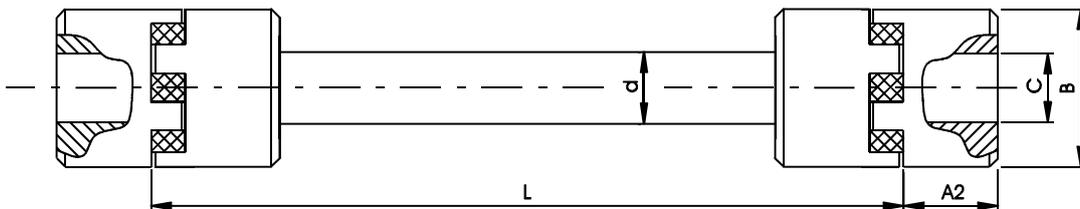
[mm]

Bohrungsausführung: Paßfedernut / Klemmnabe



Zubehör für Kompaktmodule KR und KK

Verbindungswelle - VW

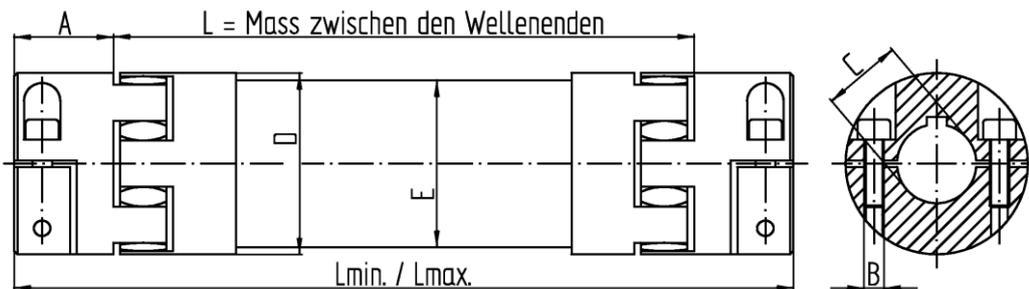


Bestell - Bez.	M _{nenn} [Nm]	M _{max} [Nm]	A2	ØB	Ød	ØC _{min}	ØC _{max}
VW 20	17	34	25	40	20	6	24
VW 25	60	120	30	55	25	8	18
VW 30	160	320	35	65	30	10	38

[mm]

Bei Anfragen und Bestellungen bitte Maß „L“ angeben (Abstand zwischen den Wellenenden).

Rohrkupplung - RK



Bestell- Bez.	M max. [Nm] Paßfeder	Mmax. [Nm] Klemmnabe	A	B	C min.	C max.	D	E	Lmin.	Lmax.
RK1	12,5	6,1	11	M4	4	12	30	30	101	2000
RK2	17	42	25	M6	8	20	40	35	135	2500
RK3	59	60	30	M6	10	28	55	50	157	3000
RK4	160	148	35	M8	14	38	65	60	181	3500
RK5	60	40	45	M8	18	45	80	75	229	4000

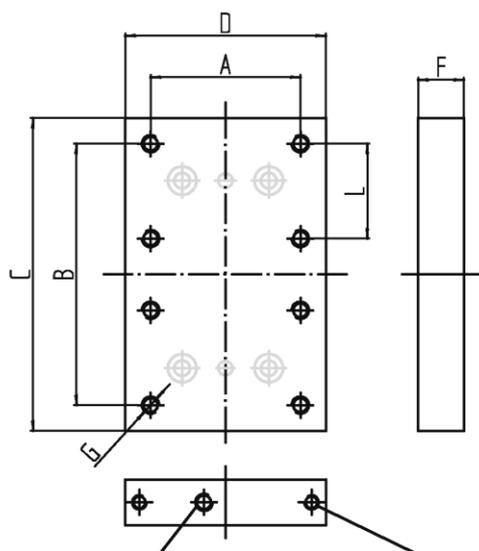
[mm]

Bei Anfragen und Bestellungen bitte Maß „L“ angeben (Abstand zwischen den Wellenenden).

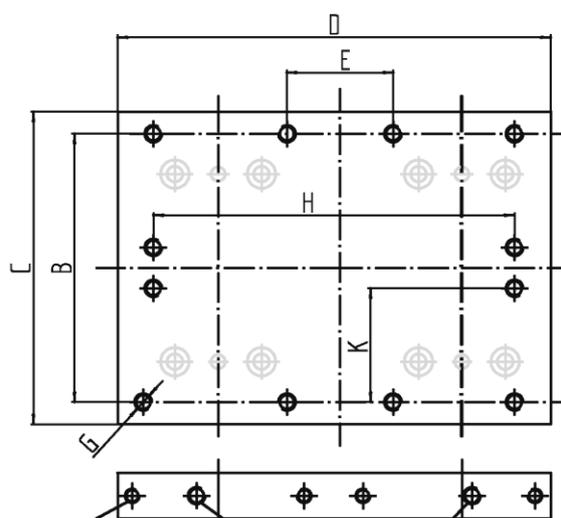
Zubehör für Kompaktmodule KR und KK

Schlittenplatten SP für KR und KK

Kurze Schlittenplatte KR
1 Tischteil KK



Lange Schlittenplatte KR
2 Tischteile KK



Schmierbohrung
M6 beidseitig

Bohrungen für
Schaltfahne
beidseitig

Schmierbohrung
M6 beidseitig

	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	Bestell - Bez. Schlittenplatte
KR 15 kurze Schlittenplatte KK 15 1 Tischteil	52	95	110	70		16	M6				SP0115 SP0115
KR 15 lange Schlittenplatte KK 15 2 Tischteile		95	110	155	37	16	M6	126	40 ¹⁾		SP0215 SP0215
KR 20 kurze Schlittenplatte KK 20 1 Tischteil	74	129	145	90		20	M6			40	SP0120 SP0120
KR 20 lange Schlittenplatte KK 20 2 Tischteile		129	145	190	40	20	M6	161	40 ¹⁾		SP0220 SP0220
KR 25 kurze Schlittenplatte KK 25 1 Tischteil	110	180	200	130		25	M8			50	SP0125 SP0125
KR 25 lange Schlittenplatte KK 25 2 Tischteile		180	200	260	100	25	M8	222	50 ²⁾		SP0225 SP0225

[mm]

1) Bohrungen für Klemmleiste KL54-M6 zur kreuzweisen Verbindung von zwei KR-KK 15/20 - Modulen

2) Bohrungen für Klemmleiste KL70-M8 zur kreuzweisen Verbindung von zwei KR-KK 25 - Modulen

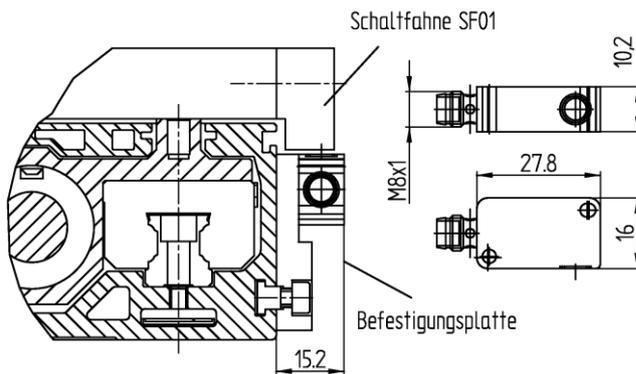


Zubehör Kompaktmodule KK und KR

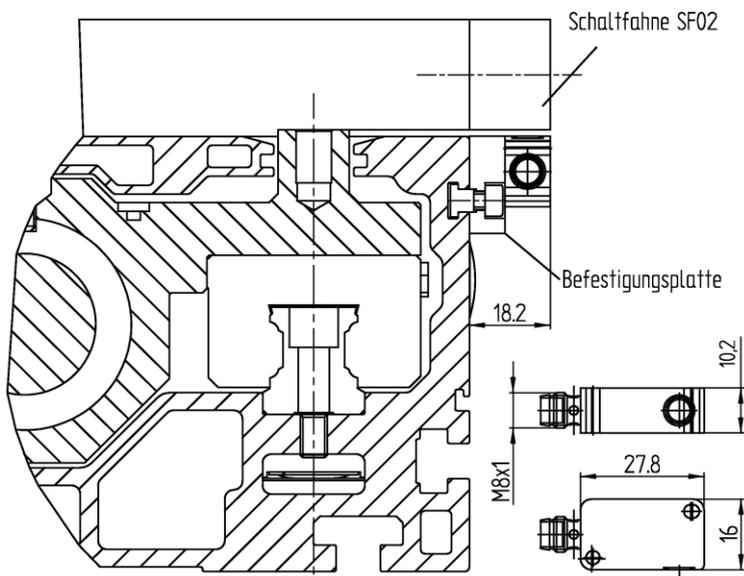
Anbauset Initiator - IS

(Initiator + Befestigungsplatte + Befestigungsmaterial)

Anbauset Initiator IS 01



Anbauset Initiator IS 02



Technische Daten Initiator

Elektr. Ausführung:	DC PNP
Spannung:	10-36 VDC
Schaltabstand:	4 mm
Stromaufnahme:	15 mA / 24 V
Ausgangsfunktion:	Schliesser / Öffner
Umgebungstemp.:	-25 bis +70°C
Überlastfest:	ja
Schutzart:	IP 67
Anbauart:	nicht bündig einbaubar

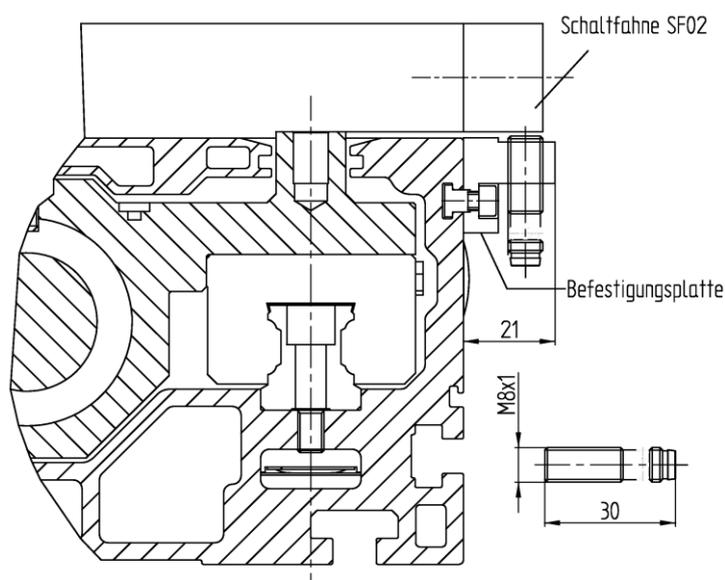
Anbau anderer Initiatoren oder Endschalter möglich. Bitte anfragen.

Zubehör Kompaktmodule KK und KR

Anbauset Initiator - IS

(Initiator + Befestigungsplatte + Befestigungsmaterial)

Anbauset Initiator IS 03



Technische Daten Initiator

Elektr. Ausführung:	DC PNP
Spannung:	10-30 VDC
Schaltabstand:	4 mm
Stromaufnahme:	15 mA / 24 V
Ausgangsfunktion:	Schliesser / Öffner
Umgebungstemp.:	-20 bis +70°C
Überlastfest:	ja
Schutzart:	IP 67
Anbauart:	nicht bündig einbaubar

Kompaktmodul	Bestell - Bez. Initiatorset ¹⁾	Bez. ²⁾ Kabel m. geradem Stecker		Bez. ²⁾ Kabel m. Winkel - Stecker		Bez. Schaltfahne
		5m	10m	5m	10m	
KK 15, KR 15, KK 20, KR 20	IS01	C5	C10	CW5	CW10	SF01
KK 25, KR 25	IS02	C5	C10	CW5	CW10	SF02
KK25, KR25	IS03	C5	C10	CW5²⁾	CW10	SF02

1) Die Anzahl der Initiatorsets vor die Bestellbezeichnung setzen. (z.B. 3IS01)

2) Die Anzahl der Kabel vor die Bestellbezeichnung setzen. (z.B. 3CW5)

Anbau anderer Initiatoren oder Endschalter möglich. Bitte anfragen.



Zubehör Kompaktmodule KK und KR

Motor- / Getriebeanbau - MG

Alle Kompaktmodule können mit angebautem Getriebe, Motor und Drehgeber geliefert werden.
Bei Anfrage bitte angeben. Auf Wunsch beraten wir Sie gerne bei der Auslegung der erforderlichen
Anbau - Komponenten und erarbeiten ein auf Ihre Anwendung zugeschnittenes Angebot.
Wir verwenden ausschließlich Komponenten namhafter Hersteller.

Bestellangaben Kompaktmodule

Beispiel 1:

KR1501 – 500 – 710 – A/B – 3IS01 – SF01 – 3CW5 – EK14 – MG

KR1501	-	Produktbezeichnung	Kompaktmodul Gr.15 mit Zahnriemen, kurzer Schlitten
500	-	Hub	max. Hub
710	-	Profillänge L	
A/B	-	Antriebsseite / Wellenenden	Wellenende auf Seite A und B
3IS01	-	3 St. Initiatorset	3 St. Initiatorset 01
SF01	-	Schaltfahne	1 St. Schaltfahne SF01
3CW5	-	3 St. Initiorkabel	3 St. Kabel mit Winkelstecker, 5 m lang
EK14	-	Kupplung	Kupplung EK14 für Ihren Motor
MG	-	Motorglocke für Anbau	Bitte Ihren Motor angeben

1) Empfohlene Profillänge Hub + Tischteillänge + 2 x Sicherheitshub (500+170+2x20)

Beispiel 2:

KR1501 – 200 – 385 – 1605 – 100 – SP0215 – SF02 – 3IS03 – 3C10

KK1502	-	Produktbezeichnung	Kompaktmodul Gr. 15 mit Kugelgewindtrieb und 2 Tischteilen
200	-	Hub	max. Hub
385	-	Profillänge " L " ¹⁾	
1605	-	Abmessung Kugelgewindtrieb	Durchmesser 16 mm, Steigung 5mm
100	-	Maß "A"	Abstand zwischen den Tischteilen
SP0215	-	Schlittenplatte	lange Schlittenplatte für 2 Tischteile
SF02	-	Schaltfahne	1 St. Schaltfahne SF02
3IS03	-	3 St. Initiatorset	3 St. Initiatorset 03
3C10	-	3 St. Initiorkabel	3 St. Kabel mit geradem Stecker, 10 m lang

1) Empfohlene Profillänge Hub + Tischteillänge + Maß "A" + 2 x Spindelsteigung (200+75+100+10)



Lieferprogramm

Antriebs- und Vorschubsysteme

- Linearvorschubeinheiten
- Linear-Positioniertische mit/ohne Antrieb
- Präzisions-Positioniertische
- Kugel- und Rollengewindetriebe
- Trapezgewindetriebe
- Spindelhubgetriebe
- Elektromechanische Hubzylinder
- Kegelradgetriebe
- Planetengetriebe

Linearführungen

- Linearführungen mit Kugel oder Rolle
- Präzisionswellen
- Linearkugellager
- Gleitbuchsen

Wälzlager

Antriebe und Zubehör

- Drehstrom-Asynchronmotore
- Schneckengetriebemotore
- Stirnradgetriebemotore
- Servoantriebe
- Schrittmotorantriebe
- Gleichstrommotore
- Frequenzumrichter
- Steuerungen
- Schalter, Initiatoren

Verbindungselemente

- Kupplungen
- Gelenkwellen
- Kardanwellen
- Spansätze

Sonderlösungen

GIA – Gesellschaft für innovative Automationstechnik mbH

Scarletallee 11, D-50735 Köln

Tel.: 0221 / 7174 - 380 Fax: 0221 / 7174 - 375

E-mail: gia-mbh@web.de

Internet: www.giambh.com